

# Extrémités et jonctions de basse tension

**Afin que les connexions de câble résistent à toutes les influences extérieures.**

**Ce qu'il faut savoir.**

Afin que toutes contraintes électriques et mécaniques pour les câbles soient réduites au minimum, la présence d'humidité doit être bannie des jonctions et des extrémités.

**La technique rétractable, pour les extrémités, garantit une parfaite étanchéité.**

Depuis de nombreuses années, la technique des rétractables a fait ses preuves. Quel que soit le type de construction des câbles, ces extrémités autorisent une utilisation sans problème.

**Diverses méthodes pour le montage des jonctions.**

Deux techniques différentes sont utilisées avec l'assemblage des jonctions rétractables.

Une jonction rétractable reconstitue un câble couche par couche tel qu'il est fabriqué. La technique avec masse de remplissage impose un boîtier autour de la jonction. Ce boîtier, soit en polyester renforcé ou en fonte, doit être rempli d'une masse à couler garantissant l'étanchéité. Comme boîtiers différentes constructions de matière plastique (renforcé de Polyester) ou des boîtiers de moulage sont disponibles.

**Les jonctions de dérivation sont généralement à masse de remplissage.**

Les jonctions de dérivation sont généralement avec boîtier et masse de remplissage. Elle autorise un montage simple et rapide. Il existe toutefois une nouvelle variante rétractable qui ne manque pas d'intérêt.

**Les masses de remplissage offrent une parfaite étanchéité.**

Le but de ces masses est de garantir une étanchéité optimale et d'assurer une totale rigidité diélectrique. Deux types de masses sont à dispositions : les masses à deux composants et la masse à chauffer. La masse à deux composants ne nécessite pas de deuxième coulée après refroidissement.