Matériel thermorétractable

Indications de montage.

L'importance du nettoyage.

Pour une adhérence et une étanchéité optimale, le rétreint doit toujours être effectué sur une surface propre et exempte de gras. Un nettoyage à l'aide de toile d'émeri, de brosse métallique ou d'un chiffon est recommandé. Pour dégraisser les surfaces, nous recommandons l'emploi d'alcool isopropylique ou de produit de nettoyage V52.

Le préchauffage.

Afin d'avoir un montage et une étanchéité correcte, il est nécessaire de préchauffer à 50 à 60 °C la surface à travailler. Ce préchauffage permet de sécher ces surfaces.

Les outils de chauffage.

Un chalumeau au gaz propane présentant une flamme douce et volumineuse, permet un rétreint régulier et soigné (pour les chalumeaux au propane, voir chapitre 9). Pour de petites applications, un foehn industriel est aussi un choix judicieux.

La marche à suivre.

Après un préchauffage de l'isolation de 50 à 60 °C (un bon résultat exige un bon préchauffage), on débute généralement le rétreint du centre de la gaine vers les extrémités. Pour les capuchons, on rétracte en premier lieu l'extrémité obturée ; pour les réductions, l'extrémité du gros diamètre et du côté de la fermeture éclair pour un manchon de réparation. En respectant ces recommandations, les résultats obtenus sont optimums.

Les contrôles.

Une pièce correctement rétractée présente une surface uniforme et exempte de toute bulle ou cloque. Pour des pièces préencollées, la colle doit être apparente à ses deux extrémités. Si nécessaire, il est toujours possible de rechauffer une pièce thermorétractable.

La mise sous tension.

La mise sous tension peut se faire immédiatement. Pour des motifs de contraintes mécaniques, par exemple le remblaiement d'une fouille sur une jonction, il est nécessaire d'attendre que la température du rétreint soit d'environ 30 °C.

Le choix du produit adapté.

Les diamètres sont à choisir aussi grand que possible et en tenant compte que lors du rétreint, la longueur de la gaine se raccourcit d'environ 10%. Une gaine peut être coupée à condition de présenter une coupe nette et sans entaille. Les épaisseurs données sont celles d'une gaine totalement rétreinte non montée. A la livraison ou lors d'un rétreint partiel, les épaisseurs seront donc plus faible. L'adhésif n'est pas compris dans l'épaisseur de la paroi.

Considération concernant la qualité.

La qualité d'une étanchéification peut se juger par des recherches chimiques et physiques de même que par des essais de fonction. Brugg Câbles SA exécute ces examens avec le plus grand soin. Les nouveaux produits ne sont libérés à la vente qu'après plusieurs mois d'essais de durée.

Sous réserve de modification

BRUGG CABLES Well connected. | Terna Energy Solutions

Brugg Kabel AG
Tél. +41 56 201 37 77 • info@bruggcables.com